

ΒΙΟΓΡΑΦΙΚΟ ΣΗΜΕΙΩΜΑ

ΑΤΟΜΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

Όνομ/μο : Νικόλαος Μαρινάκος

Εθνικότητα: Ελληνική

Ημερ/νία Γέννησης: 30 Ιουνίου 1954

Δ/νση Κατοικίας : Σολωμού 44 {Γλυφάδα} Αθήνα

Ηλεκτρ/κή Δ/νση: zalpanima@gmail.com

ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ / ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟΙ ΤΙΤΛΟΙ

1971: Αποφοίτηση από το εξατάξιο Γυμνάσιο της Βαρβακείου Σχολής

1976: Αποφοίτηση από το Μαθηματικό Τμήμα του Καποδιστριακού Πανεπι/μίου Αθηνών

1978: MSc in Business Administration - London School of Economics

1988: Ph. D Thesis - London University (Data Mining for Classification & Prediction in Imbalanced Datasets)

Ξένες Γλώσσες

Αγγλικά: Diploma of Education of Cambridge University

Proficiency Certificate of Michigan University

Πιστοποιητικό Επάρκειας Διδαχής της Γλώσσας

Γαλλικά: Sorbone

Ιταλικά: Superiore - Università Di Perugia

Γερμανικά: Mittelstufe

Αραβικά: Δυνατότητα Επικοινωνίας

ΕΡΓΑΣΙΑΚΉ ΕΜΠΕΙΡΊΑ

1976 - 1978 : NATIONAL WESTMINSTER BANK OF LONDON (Dept. of International trade)

1978 - 1980 : BRITISH AIRWAYS (Cargo Dept.)

1981 - 1982: BANCA NAZIONALE DEL LAVORO

1982 - 2017 : ΕΘΝΙΚΗ ΤΡΑΠΕΖΑ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ (Παρατίθεται Ανάλυση Κατά περίοδο}

1982 - 1988: Τμήμα Χρηματοδοτήσεων & Εξωτερικού Εμπορίου Κατ/τος Συντάγματος

1989 - 1995: Διεύθυνση Επιθεώρησης & Εσωτερικού Ελέγχου

1996 - 2006: Διεύθυνση Επιθεώρησης Μονάδων και θυγατρικών Εταιριών Εξωτερικού του Ομίλου της Ε.Τ.Ε. και ειδικότερα:

- Η.Π.Α. (Atlantic Bank of N.Y. - NBG Boston - NBG Chicago)
- Κανάδας; (NBG Toronto - Montreal - Vancouver}
- NBG London (Δίκτυο 4 Κατ/των)
- NBG Germany (Δίκτυο 5 Κατ/των}
- NBG Cairo
- South African Bank of Athens (Johannesburg - Cape Town = Durban)
- United Bulgarian Bank - Sofia

2007 - 2013: Δ/νση Private Banking (Αναπληρωτής Διευθυντής)

2014 - 2015: Δ/νση Γραμματείας Δ.Σ. & Εξυπηρέτησης Μετόχων του Ομίλου της Ε.Τ.Ε. (Διευθυντής)

2016 - 2017: Δ/νση Εταιρικής και Κοινωνικής Ευθύνης του Ομίλου της Ε.Τ.Ε. (Διευθυντής)

ΛΟΙΠΕΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΕΣ

- Καθηγητής Οικονομικών Επισκοπήσεων στη Σχολή Επιτελών του Πολεμικού Ναυτικού

- Εισηγητής Εκπαιδευτικών Προγραμμάτων της Ε.Τ.Ε. (Θέματα Εργασιών Εξωτερικού Εμπορίου, Εσωτερικού Ελέγχου, Κανονιστικής Συμμόρφωσης, Εταιρικής & Κοινωνικής Ευθύνης κ.α.)

- Διαλέξεις / Παρουσιάσεις στο Πανεπιστήμιο Πελοποννήσου και το Πάντειο Παν/μιο Αθηνών